



790 Bulk

Blandningsinstruktioner

ARC® 790 Bulk Fill (Bulkfyllning) består av en specialiserad epoxymatris med lokalt anskaffad sand och grus. Bulk Fill är skapat som ett billigt sätt att reparera betongytor innan de beläggs med ett topplager med minst 6 mm ARC 791 eller 988. ARC 790 Bulk Fill är starkare än vanlig betong och dess sega hartsstruktur står emot mekaniska slag (typisk kompressionsstyrka är 295 kg/cm² (4 200 psi) enligt ASTM C 873). ARC 790 Bulk Fill kan inte användas som en kemisk barriär eller under vatten och skall alltid förses med ett topplager av ARC 791 eller ARC 988.

Anvisningar för blandning av ARC 790 i lösvikt

1. Det är viktigt att röra om baskomponenten del A så att pigmentet som har separerat blir jämnt fördelat innan hårdaren del B tillsätts.

2. Använd en blandare med variabel hastighet och ett "Jiffy"-blad, blanda del A med en upp- och nedåtgående rörelse till dess att färgen har blivit jämn.

3. Proportionera upp önskad mängd av basen del A och hårdare del B med hjälp av nedanstående blandningstabell. Håll komponenterna i ett rent kärl som har 20% större volym än blandningen.

OBSERVERA! Blandningsförhållandena är angivna i steg om en volymsdel del A och B till fyra volymsdelar del C (tvättad/torr 2040 kiselsand) och tre volymsdelar del D (13 mm grus). T ex 1,3 l del A och B blandas med 5,2 l 2040 kiselsand och 3,9 l 13 mm grus som ger ett utbyte av 9,1 l.

4. Fyll en ren brukblandare med hälften av den erforderliga mängden 2040 kiselsand. Blanda del A och B till jämn konsistens och håll detta i brukblandaren. Blanda under 2-3 minuter, stanna blandaren och skrapa av

blad och väggar på blandaren. Tillsätt återstående mängd sand och önskad mängd grus och blanda under ytterligare 2-3 minuter.

5. Skrapa av sidorna på blandningskäret och blandarbladen. Blanda slutligen under ytterligare 2-3 minuter. Stanna blandaren och transportera det blandade materialet omedelbart till arbetsområdet.

Följ nedanstående tabell som visar blandningsförhållanden med avseende på volym och vikt.

Volym				Vikt			
A	B	C	D	A	B	C	D
1,0 L	300 ml	5,2 L	3,9 L	1,2 kg	310 g	7,5 kg	5,4 kg
1,5 L	440 ml	7,8 L	5,8 L	1,7 kg	460 g	11 kg	8,0 kg
2,0 L	590 ml	10 L	7,8L	2,3 kg	610 g	15 kg	11 kg
2,5 L	740 ml	13 L	9,7 L	2,9 kg	770 g	19 kg	13 kg
3,0 L	890 ml	16 L	12 L	3,5 kg	920 g	23 kg	16 kg

Använd diagrammet "ARC Bulk Fill - Beräkning av order och täckning" för att bestämma hur mycket material som behövs för att täcka ytan.

Hanteringstid - minuter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC 797	65	40	30	18
ARC 790	60	50	40	35

Härldningsschema

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Tål fotsteg/ Starta topplager	11 h	4,5 h	3 h	2 h
Lätt belastning	18 h	7,5 h	5 h	4 h
Full belastning	66 h	28 h	15 h	10 h



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TEL: (617) 438-7000 - FAX: (508) 469-6785 - TELEX: 94-9417
CABLE: CHESTERTON STONEHAM, MASS.
© A.W. CHESTERTON CO., 1996. All rights reserved.
® Registered trademark owned and licensed by
A. W. Chesterton Co. in USA and other countries.

Niu Norrlands Industriutveckling AB
Formvägen 9 B
906 21 UMEÅ
Tel: 090-18 00 23 Fax:090-18 00 34
www.niu.se