

# 388

## Syntetisk gängvätska



TECHNICAL  
**CHESTERTON**<sup>®</sup>  
PRODUCTS

### Beskrivning

Chesterton® 388 Syntetisk gängvätska är en högprestanda syntetisk skärvätska för metall. Den har lika goda egenskaper som konventionella petroleum och lösningsbaserade vätskor men eliminerar de risker som normalt förknippas med dessa traditionella produkter. Den överlägsna smörjförmågan hos en syntetisk vätska, kombinerad med maximal värmeavledningsförmåga vid skjuvningsplanet, ger en produkt som förlänger livslängden på verktyg och kyler gängtapparna vilket medger en snabb bearbetning. Chesterton 388 är effektivt vid alla gängningsoperationer för hand eller vid automatgängning och kan användas till en mängd olika krävande metallbearbetningsoperationer, inklusive aluminium. Måttiktig och exakt gängskärning ger utmärkt gängkvalitet. Idealisk för torrätande gängor och hydraulkopplingar för höga tryck. Eftersom det inte förekommer klorin eller svavel i denna produkt kan rostfritt stål bearbetas utan risk för sprickbildning.

Chesterton 388 är skonsamt för användare och miljö. Den är biologiskt nedbrytbar, ej brandfarlig och saknar i det närmaste lukt. Syntetisk gängvätska avger ingen rök, dimma eller ångor vid användning. Resultatet blir en renare och säkrare arbetsmiljö.

Ett i det närmaste neutralt pH-värde minskar den potentiella risken för hudirritation och avfettning av huden som vanligen orsakas vid användning av skärvätskor baserade på organiska lösningsmedel.

### Sammansättning

Värme och friktion som förstör skärverktygens egg och minskar produktionshastigheten kan minimeras vid användning av 388 Syntetisk skärvätska. Värmen som alstras av extrem friktion vid skjuvzonen mellan verktyget och arbetsstycket kan orsaka påsvetsning. Genom användning av effektiva syntetiska smörjvätskor bildas i kontaktytan ett smörjande skikt där tillsatser för extrema tryck minskar friktionen så att temperaturhöjningen begränsas. Till fördelarna hör förmågan

### Typiska fysiska egenskaper

Form		flytande
Utseende		klar, gul färg
Lukt		nästan ingen lukt
Densitet, pounds/u.s.Gallon		8,4
Specifik vikt		1,01
Flampunkt		ingen
Frys punkt		-1° C
PH		8,2
Biologisk nedbrytbarhet		87 – 92 % efter 28 dagar
Smörjförmåga, Brottlast, max-kg Slutmoment Nm	ASTM D 3233	1202 5,80
Gängningseffektivitet (jämfört med petroleumskärvätskor)		106%

att bibehålla snävare toleranser och finare ytjämnhet, bättre livslängd på verktyg och större matningar samt högre skärhastigheter som ger ökad produktionshastighet.

Skjuvningsstabila tillsatser som klarar högre temperatur gör att 388 fortsätter att smörja även under förhållanden där petroleumolja bryts ner och bildar rök. Den högre temperaturstabiliteten hos syntetisk skärvätska gör det möjligt att arbeta med högre skärhastigheter eller att bearbeta hårdare material än det är möjligt med konventionella petroleum- eller mineraloljebaserade produkter.

Det kritiska området när det gäller smörjning är området mellan skärverktygets egg och arbetsstycket. Detta område är utsatt för den största friktionen. Vid denna kontaktpunkt ger 388 tre skyddsnivåer för skärverktyget.

1. Det unika syntetiska smörjmedlet har omvänd löslighet i förhållande till temperaturen. Därigenom koncentreras effektivt smörjmedlet vid skjuvzonen mellan spån och verktyg där temperaturen blir högst. Maximal smörjning uppnås i det kritiska området med störst friktion.

2. Värmen aktiverar tillsatserna för extrema tryck i den syntetiska gängvätskan och bildar ett metalliskt salt som behövs i kontaktpunkten mellan gängtappen och arbetsstycket. Resultatet blir ett fast, offerande smörjskikt som förhindrar metallisk kontakt. Därtill kommer en minskning av värmealstring, minskade kostnader för påsvetsning och brott av gängtapp orsakade av metallspån.

3. Den höga värmeledningsförmågan hos 388 resulterar i maximal värmeavledning och garanterar lägsta möjliga temperatur på verktyg och arbetsstycke.

Chesterton® 388 syntetisk gängvätska innehåller också korrosionsinhibitorer som skyddar utrustning, verktyg och arbetsstycke mot korrosion.

Syntetisk gängvätska innehåller ej klorin, svavel, klorerade kolväten, petroleumolja, PCB, nitriter, fenol eller kvicksilver.

## Lämpliga användningsområden

### Arbetsoperationer

- Gängning
- Ursvarvning
- Brotschning
- Gängskärning
- Borring
- Svarvning

### Metaller\*

- Rostfritt stål
- Aluminium
- Mässing
- Brons
- Gjutjärn
- Höglegerade stål
- Koppar
- Kolstål
- Titan
- Monel\*\*
- Hastelloy†

\* Skall ej användas till magnesium eller magnesiumlegeringar.

† Av Haynes International registrerat varumärke.

\*\* Registrerat varumärke av företag tillhörande incofamiljen.

## Egenskaper

### Kännetecknande

- Utmärkt smörjförmåga
- Överlägsen värmeavledning
- Minskad påsvetsning
- Förlängd livslängd på verktyg
- Skyddar mot korrosion

### Säkerhet

- Innehåller ej klorin, klorerade kolväten eller svavel
- Ger ingen rök, gas eller dimma
- Nästan luktfri
- Biologiskt nedbrytbar

### Anvisningar

ANVÄND 388 SOM DEN LEVELERAS. SPÅDES EJ!

Applicera direkt mellan verktyg och arbetsstycke. Låt vätskan spola över området. Fortsätt att applicera vid behov.

Undvik att komma i kontakt med rörlig utrustning när produkten appliceras.

## Rengöring

Kvarvarande gängvätska på detaljer, utrustning och verktyg kan lätt avlägsnas genom sköljning med vatten.

### Lagring

388 bör lagras vid temperaturer mellan 10 ° C och 38 ° C. Undvik att vätskan utsätts för frysning eftersom denna då kan separera. Om vätskan har separerat, skaka eller rör om för att återställa vätskan i användbart skick.

### Säkerhet

Innan 388 syntetisk gängvätska används, läs igenom säkerhetsanvisningarna eller de lokala säkerhetsbestämmelserna.

### Hantering av avfall

Även om denna produkt är miljösäker, kan den vid användning förorenas med främmande substanser och föroreningar. Därför skall den hanteras på ett sätt som överrensstämmer med de lokala föreskrifterna. Kontakta de lokala myndigheterna beträffande hantering av avfall.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD  
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA  
TEL: (781) 438-7000 • FAX: (781) 438-2930  
www.chesterton.com  
© A.W. CHESTERTON CO., 2001. Eftertryck förbjudet.  
® Registrerat varumärke, ägt och licensierat av  
A.W. CHESTERTON i USA och andra länder.

DISTRIBUERAS AV: