

## ARC® CS1

### PRODUKTDATABLAD

#### Beskrivning

ARC CS1 är en beläggning med höga prestanda, hög glans och snabb genomträngningsförmåga, konstruerad för skydd och tätning av betongytor. Den kan användas till ny eller gammal betong för att minska damning, nedbrytning och skador på grund av vittring och förkolning. ARC CS1 är också resistent mot kemiska angrepp från korrosiva ångor och tillämpningar med stänk/spill, vilket gör den idealisk till invallningar som endast undantagsvis utsätts för kemisk exponering. ARC CS1 levereras färglös men kan pigmenteras till en grå nyans med hjälp av pigmentsatsen ARC PG-LGY.

ARC CS1 bildar ett färgbäständigt polymert spärrskikt som skyddar mot mögel och bakterier. Den är lätt att påföra, innehåller pigment, och kräver endast minimalt förbehandlingsarbete och har kortast möjliga torktid. ARC CS1 kan påföras som ett täcksikt över ARC-kompositen för betong, i tillämpningar som kräver tätning av putsytan.

#### Sammansättning – Polymer beläggning

ARC CS1 är en patentskyddad blandning som innehåller en termoplastisk polymer och en unik sampolymer av styren/akrylat med ett basskikt av xylen.

#### Rekommenderad användning

- Kyltorn
- Golv i lagerbyggnader
- Korridorer
- Betongtankar
- Parkeringshus
- Skorstenar
- Bryggor och övergångar
- Hamnterminaler
- Tätning för kakel och tegel
- Trottoarer
- Invallningar
- Sedimenteringsbassänger

#### Fördelar

- Ger dramatiskt minskad damning och miljönedbrytning av ytor i betong och murverk.
- Den högglossiga ytan ger enkel rengöring av betongytor och skyddar betongen mot mögel och bakterier.
- Utmärkt motstånd mot kloridgenomtränglighet, ca 7 ggr bättre än betong.
- Enastående genomtränglighet och vidhäftning, även med fuktig betong, eliminerar vidhäftningsproblem och ger långtidsskydd.
- Bra genomträngningsmotstånd ger möjlighet till kontrollerad ångtransport över betongytor.
- Minimalt behov av ytbehandling ger snabb och enkel installation.
- Torktiden på 3-4 timmar ger kortast möjliga driftstopp för tillämpningen.

#### Förpackning och täckning

ARC CS1 finns i förpackningsstorlek på 16 liter. ARC tränger in i betongen vilket gör att täckningsförmågan varierar beroende på betongunderlagets porositet. Nedan visas typvärden per skikt för täckningsförmågan med våtfilm för ARC CS1.

Slät betong	7,5 m <sup>2</sup> /l
Grov betong	2,5 m <sup>2</sup> /l

Förtunningsgraden påverkar inte våtfilmens täckningsförmåga (area/voly) för ARC CS1. Torrfilmens tjocklek beror på förtunningsgraden (ARC CS1 med torrhalt 48% har t ex 2x torrfilmstjockleken för ARC CS1 med torrhalten 24%).

Vid angiven förtunningsgrad och en genomsnittlig betongyta med en täckningsgrad på 5 m<sup>2</sup>/liter, täcker en 16 literssats ARC CS1 en yta på:

Torrhalt 24%	200 m <sup>2</sup>
Torrhalt 48%	120 m <sup>2</sup>

#### Kemikaliebeständighet -

**Rekommenderas EJ för tillämpningar med kontinuerlig nedsänkning i följande miljöer (ångor eller endast stänk/spill):**

Syror	Utmärkt
Baser	Utmärkt
Lösningsmedel	Dålig
Korrosiva ångor	Utmärkt
Petroleum	Medelgod

**Rekommenderas för tillämpningar med kontinuerlig nedsänkning i följande miljöer:**

Vatten	Utmärkt
Saltvatten	Utmärkt
Avloppsvatten	Utmärkt

#### Tekniska data

Torrhalt (60% vid förpackningstillfället)	-----	48%
Densitet		0,95 g/cc
Taber-abraser CS 10 hjul/1 kg belastning/250 cykler	(ASTM D 4060)	71 mg ut. förlust
Vidhäftningshållfasthet Utmärkt – 100% betongbrott	-----	>28 kg/cm <sup>2</sup>
Överföringsgrad för vattenånga	(ASTM D 1653)	0,48 g/h/m <sup>2</sup>
Max temperatur (tillämpningsberoende)	Torr tillämpning Våt tillämpning	120°C 66°C

## Yttförbehandling

Lämplig förbehandling av ytan är viktigt för systemets långtidsprestanda. Betongen måste ha bra struktur och vara fri från föroreningar. Avlägsna eventuell olja, smörj fett eller smuts genom att tvätta med ett alkaliskt vattenbaserat rengöringsmedel med emulgerande verkan. Alla yttförreningar måste avlägsnas, inklusive gamla skikt, salter, damm och lös betong. Ytan kan vara fuktig, men får inte vara våt. Om ARC CS1 används som skyddsmembran bör den påföras inom 24-36 timmar efter gjutningen.

## Blandning

Varje förpackning med ARC CS1 förpackas med en torrhalt på 60%. **ARC CS1 måste förtunnas med xylen före användningen. Inga andra lösningsmedel kan användas till att förtunna ARC CS1.**

Normalt används ARC CS1 med en torrhalt på 24% eller 48%. Förtunningsgraden uppnås genom att blanda ARC CS1 direkt ur förpackningen med xylen, enligt blandningsförhållandet nedan:

	<b>Blandningsförhållanden</b>	<b>Volym</b>
Torrhalt 24%	ARC CS1 : xylen	1 : 1,5
Torrhalt 48%	ARC CS1 : xylen	1 : 0,25

Fortsätt blanda tills jämnt fördelad viskositet uppnås när xylen tillförs ARC CS1. Blandningen kan utföras för hand under ca 1-2 minuter med lämpligt redskap. ARC CS1 är brandfarligt, därför bör blandningen utföras för hand eller i en explosionssäker mixer. ARC CS1 torkar genom att lösningsmedlet avdunstar. Detta medför att bearbetningstiden påverkas av många faktorer.

## Bearbetningstid - timmar

	<b>10°C</b>	<b>16°C</b>	<b>25°C</b>	<b>32°C</b>
ARC CS1	6,5	6	5,5	5

Om en färgad variant av ARC CS1 önskas kan ARC PG-LGY läggas till. ARC PG-LGY måste blandas för användningen, så att eventuella pigment som har sedimenterat under förvaring eller leverans fördelas jämnt. Tillför 3-5% ARC PG-LGY per volymenhet till ARC CS1 med en torrhalt på 48%. Ytterligare tillsats av 5% ARC PG-LGY ger en ljusgrå färgton. Tillägg av något mindre mängd ARC PG-LGY ger en ljusare grå nyans. Om ARC PG-LGY tillsätts så att innehållet per volymenhet överstiger 5% påverkas prestanda för ARC CS1 negativt.

## Påförande

ARC CS1 kan påföras genom sprutning, med pensel eller med en luddfri roller, t ex av mohair. Följande bör observeras när ARC CS1 påförs:

Våtfilmstjocklek per skikt	75 µ - 125 µ
Temperatur vid påförandet (substrat)	4°C - 35°C

Efter förtunning med xylen kan ARC CS1 sprutas på med konventionell luftspruta eller med högtryckspruta. Tillämpningar med vertikal påföringsyta eller med påföringsytan nedåt kan medföra

reducerad filmtjocklek. Ytterligare skikt bör påföras för att kompensera för detta. Vänta 30 minuter mellan det första och andra skiktet.

Blandning och påföring underlättas om materialens temperatur ligger mellan 10°- 32°C. ARC CS1 bör endast påföras i utrymmen med god ventilation.

Antalet skikt och förtunningsgraden för ARC CS1 anges i tabellen nedan.

### Rekommenderat antal skikt

<b>Tillämpning</b>	<b>Torrhalt 24%</b>	<b>Torrhalt 48%</b>
Skyddsmembran	1	
Betongtätning	2	
- minska damning, underlätta rengöring		
Betongtätning	1	+ 1
- kontinuerlig nedsänkning		
Betongbeläggning	1	+ 2
- för tjockare film och ytglans		
Täckskikt på ARC 791 eller 988		1

Ytterligare skikt av ARC CS1 kan bli nödvändiga om betongsustratet är särskilt poröst. Genomträngningsskyddet och livslängden förbättras med ytterligare skikt av ARC CS1. Vissa tillämpningar kräver att ARC CS1 påförs med regelbundna intervall.

## Torkschemata

	<b>10°C</b>	<b>16°C</b>	<b>25°C</b>	<b>32°C</b>
Klibbfri	25 min	20 min	15 min	10 min
Överstrykning	(Klibbfri ARC CS1 kan överstrykas)			
Full belastning	6 tim	5 tim	4 tim	3 tim
Full kemikaliebeständighet	8 tim	7 tim	6 tim	5 tim

Torktiderna är baserade på substratets temperatur.

## Rengöring

Rengör verktygen med lösningsmedel som finns i fackhandeln (acetone, xylen, alkohol eller metyletylketon) omedelbart efter användningen. Om materialet tillåts härdas måste det slipas bort.

## Förvaring

Den rekommenderade förvaringstemperaturen ligger mellan 10°C och 32°C. Under transport kan temperaturområdet överskridas, under förutsättning att materialet värms till rumstemperatur före användningen. Den maximala lagringstiden är två år i slutna förpackning.

## Säkerhet

Läs databladet över materialsäkerhet, eller eventuellt bifogat lokalt datablad över materialsäkerhet, innan produkterna används. Följ normala arbetsmetoder för arbete i slutna utrymmen, om så krävs. Sörj för god ventilation när produkten används.

Tekniska data speglar resultaten från laborietester och indikerar endast allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON CO. FRÅNSÄGER SIG HÄRMEDE ALLA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER UNDERFÖRSTÄDDA, INKLUSIVE GARANTER AVSEENDE PRODUKTENS SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR VISST SYFTE. EVENTUELL SKADESTÄNDSSKYLDIGHET OMFATTAR ENDAST ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD  
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA  
TEL: +1 781 438 7000 - FAX: +1 781 438 8971  
TELEGRAM: CHESTERTON STONEHAM, MASS.  
© A.W. CHESTERTON CO., 1999. Med ensamrätt.  
© Registrerat varumärke som ägs och licensieras av  
A.W.CHESTERTON CO. i USA och övriga världen.

NIU Norrlands Industriutveckling AB  
Box 3135 Yrkesvägen 3  
903 04 UMEÅ  
Tel:090-18 00 23 Fax:090-18 00 34  
[www.niu.se](http://www.niu.se)