



ARC® PYRO S6

PRODUKTINFORMATION

Beskrivning

En avancerad keramisk komposit för renovering och skydd av metallytor som utsätts för korrosion eller kemiska angrepp vid höga temperaturer. Den är avsedd för applicering med nominell total filmtjocklek på 250 µm och har en mörkröd färg som mörknar ytterligare vid höga temperaturer.

ARC PYRO S6 är avsedd att skydda metallkomponenter som utsätts för extrem korrosion i varma miljöer med hjälp av ett unikt temperaturligt bindemedel, som innehåller polymerer. ARC PYRO S6 appliceras med pensel, rulle eller med spruta, efter spädning av lösningen. Detta är den bästa ARC-produkten om korrosionsskydd vid höga temperaturer krävs.

Sammansättning - Polymer/keramisk komposit

Bindemedel - Ett multifunktionellt epoxyharts som reagerar med ett härdmedel som innehåller cykloalifatiskt amin.

Basmaterial - En blandning av ytmodifierade mineralförstärkningar av egen konstruktion, som ger skydd mot genomträngning, kemisk attack och korrosion.

Lämpliga användningsområden

- Rökkanaler
- Fläktar och blåsningar för höga temperaturer
- Utsugningsanordningar i brännugnar
- Rökutsugningsshuvar
- Elektrostatiska stoftavskiljare/filterhusen
- Skorstenar

Fördelar

- Termiskt stabil i torra miljöer vid temperaturer upp till 260°C .
- Utmärkt korrosionsskydd ger förlängd livslängd för utrustningen.
- Tät hartsstruktur som behåller sin mekaniska styrka över bredare temperaturområden än konkurrenterna.
- Enastående vidhäftning ger tillförlitlig funktion utan korrosion av filmunderlaget.
- Utmärkta prestanda i olika kemiska och termiska miljöer.
- Kan gnistprovas med högspänning för porfri film.

Förpackning

Materialet finns tillgängligt i två förpackningsstorlekar: 4 liter och 16 liter. Fyraliterssatsen innehåller två behållare (del A och del B) med på förhand uppmätta volymer. Ett blandningsverktyg, en applikator och bruksanvisning medföljer fyraliterssatserna, sextonliterssatsen innehåller endast applikationsanvisningar.

Kemisk motståndskraft

Provad vid 21°C. Proven härdade i 6 timmar vid 130°C. ARC PYRO S6 är avsedd för korrosiva ångor. Den är inte avsedd för kontinuerlig nedsänkning vid höga temperaturer.

1 = Oavbruten nedsänkning under lång tid

2 = Kortvarig/tillfällig nedsänkning

3 = Stänk och spill med omedelbar upptorkning, ångor

4 = Rekommenderas ej för direkt kontakt

Syror

10% Saltsyra	1
37% Saltsyra	4
10% Salpetersyra	1
20% Salpetersyra	2
10% Fosforsyra	1
30% Fosforsyra	2
10% Svavelsyra	1
30% Svavelsyra	1

Alkalier & blekmedel

28% Ammoniumhydroxid	1
10% Kaliumhydroxid	1
50% Kaliumhydroxid	1
10% Natriumhydroxid	1
50% Natriumhydroxid	1
6% Natriumhypoklorit	1

Övriga ämnen

Bunker C	1
Dieselbränsle	1
Isopropylalkohol	1
Fotogen	1
Nafta	1
Saltvatten	1
Avloppsvatten	1
Toluen	1
Xylen	1

Tekniska data

Densitet, härdad	-----	1,5 g/cc
Vidhäftningshållfasthet	(ASTM D 4541)	>140 kg/cm ²
Tryckhållfasthet	(ASTM D 695)	1030 kg/cm ²
Tryckhållfasthet vid 150°C	(ASTM D 695)	320 kg/cm ²
Böjhållfasthet vid 150°C	(ASTM D 790)	140 kg/cm ²
Glasövergång vid 130°C Efter härdning		160°C
Hårdhet Shore D	(ASTM D 2240)	86
Vertikal sättning vid 21°C och 750 µm	-----	Ingen sättning
Max temperatur	Fuktig användning	150°C
vid 130°C Efter härdning	Torr användning	260°C

Ytförberedelse

Ytan måste förberedas på rätt sätt för att produkten skall behålla sina långtidsegenskaper. De exakta kraven på ytförberedelserna varierar beroende på hur utsatt applikationen är, den förväntade livslängden och det ursprungliga tillståndet för underlaget.

Optimal förberedelse ger en yta som är fri från föroreningar och blåstrad till ett profildjup på 75-125 µm. Detta uppnås normalt genom att först rengöra och blåstra till en renhet motsvarande vit metall (Sa 3 / SSPC SP5) eller nära vit metall (Sa 2½ / SSPC SP10) och därefter skölja med ett organiskt lösningsmedel, som avdunstar utan att lämna kvar rester.

Blandning och applicering

Blandning och applicering underlättas om materialets temperatur ligger mellan 21°C - 32°C. Satserna levereras med rätt blandningsförhållande. Om ytterligare proportionering krävs skall satsen delas upp enligt följande blandningsförhållande:

Blandning	Viktförhållande	Volym
A:B	2,1 :1	2,5:1

Blanda del B och del A med det medföljande blandningsverktyget. ARC PYRO S6 måste förtunnas med upp till 10 volymprocent xylene (dvs 1,6 liter xylene till en sextonliterssats) för att underlätta blandning och applicering. Blanda tills materialet blir homogent och fritt från strimmar. Om utspädning sker mer lösningsmedel bör blandningen utföras manuellt eller med en explosionssäker mixer. Skrapa av blandningsbladet och behållarens insida och botten med jämna mellanrum så att allt material blandas. Fortsätt blanda tills konsistensen blir jämnt fördelad. Applicera därefter materialet genast. ARC PYRO S6 kan appliceras med pensel eller rulle med en minsta tjocklek på 175 µm. Lägsta appliceringstemperatur är 10°C. Arbete med ARC PYRO S6 bör utföras i en väl ventilerad lokal.

Efter förtunning med xylene kan ARC PYRO S6 sprutas på med konventionell luftspruta eller med högtrycksspruta. Tillämpningar med vertikal påföringsyta eller med påföringsytan nedåt kan medföra reducerad filmtjocklek. Ytterligare skikt bör påföras för att kompensera för detta.

ARC PYRO S6 är ett enskiktssystem avsett att påföras med en våtfilmstjocklek på 175 - 300 µm. Det är mycket viktigt att torrfilmstjockleken inte överskrider 625 µm eftersom ARC PYRO S6 är avsedd för användning i miljöer med hög temperatur.

Bearbetningstid - minuter

	10°C	16°C	25°C	32°C
ARC PYRO S6	120	100	75	40

"Bearbetningstiden" startar när blandningen börjar.

Täckförmåga

Baserad på en våtfilmstjocklek på 275 µm:

4 liter täcker 16,0 m²
16 liter täcker 64,0 m²

Antalet kilo som krävs för en given applikation beräknas med nedanstående formel:

$$1,5 \times \text{area (m}^2\text{)} \times \text{genomsnittlig tjocklek (mm)} = \text{kg}$$

Härdningsschema

Systemet måste härdas vid hög temperatur. **Rumstemperatur ger ofullständig härdning, och därmed inte maximala prestanda.**

Eftersom ARC PYRO S6 innehåller lösningsmedel måste första delen av härdningen utföras under minst 24 timmar vid rumstemperatur. Efter härdningen i rumstemperatur skall ARC PYRO S6 efterhärdas under:

6 timmar vid 130°C

Höga temperaturer, upp till 260°C i torr miljö, under användningen gör att ARC PYRO S6 härdas ytterligare och får ännu bättre prestanda.

Rengöring

ARC PYRO S6 härdar endast under förutsättning att temperaturerna ovan används. Efter användningen rengörs verktygen lämpligen med lösningsmedel som finns tillgängliga i fackhandeln (acetone, xylene, alkohol, metyletylketon). Om temperaturerna ovan har uppnåtts måste materialet slipas bort.

Förvaring

Lagras mellan 10°C och 32°C. Avvikelse från detta temperaturområde, t ex under transport, är acceptabla. Lagringstiden uppgår till ett år i förslutna behållare. Innehållet kan sedimentera vid hög temperatur eller efter lång förvaringstid. I så fall bör del A och B röras om var för sig före blandningen.

Säkerhet

Läs databladet över materialsäkerhet, eller eventuellt bifogat lokalt datablad över materialsäkerhet, innan produkterna används. Följ normala arbetsmetoder för arbete i slutna utrymmen, om så krävs.

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper. A.W. CHESTERTON CO. FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, VAD AVSER MEDLETS LÄMPLIGHET FÖR SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



MIDDLESEX INDUSTRIAL PARK, 225 FALLON ROAD
STONEHAM, MASSACHUSETTS 02180-9101 USA
TEL: +1 781 438 7000 – FAX: +1 781 481 8971
TELEGRAM: CHESTERTON STONEHAM, MASS.

HEMSIDA: <http://www.chesterton.com>

©A.W. CHESTERTON CO., 1999. Alla rättigheter förbehållna.

®Registrerat varumärke som ägs och licensieras av

A.W.CHESTERTON CO. i USA och övriga världen.

NIU Norrlands Industriutveckling AB
Box 3135 Yrkesvägen 3
903 04 UMEÅ
Tel:090-18 00 23 Fax:090-18 00 34
www.niu.se